

Diseño Vanguardista

- Rango de 3 a 30 HP
- Trabajo continuo y pesado
- Ahorro y conservación de energía total
- Conexiones rápidas para ágil mantenimiento.
- Lubricante sintético de larga vida
- 50% menos componentes externos a la unidad de compresión
- Tubería de Aluminio que evita óxido e impurezas
- Arrancador inteligente de estado sólido con monitoreo remoto de consumo de energía.

Beneficios

- Menor temperatura de trabajo
- Baleros de larga vida en unidad de compresión
- Menor cantidad de contaminantes a la descarga
- Menor cantidad de contaminantes en aceite, filtro de aceite y separador aire/aceite, debido al filtro de succión con medio filtrante plizado.
- Sistema más compacto
- Mantenimiento sencillo y ágil con filtro de aceite y separador aire/aceite tipo spin on.
- Bajo nivel sonoro en todos los modelos

Equipo Opcional

- Recipiente de almacenamiento con capacidad de 500 y 1000 lts
- Filtros Coalescentes, Carbón activado y Aire estéril
- Secadores de aire Refrigerativo o Deseccante
- Motores monofásicos en modelos de 3 y 5 HP
- Drenes eléctricos de condensados
- Interface para monitoreo de comportamiento de ahorros energéticos.
- Control Secuenciador de hasta 5 compresores

Alcance del Suministro

- Prefiltro Ambiental Lavable
- Filtro de Succión tipo seco silenciador con retención de 10 micrones
- Unidad de compresión 4 + 5 encapsulada con transmisión por poleas y bandas.
- Válvula de succión con solenoide integrada
- Portafiltros de duraluminio extruido para mayor pureza del fluido, que contiene el filtro de aceite y elemento separador aire/aceite.
- Recipiente Separador aire/aceite sobre el cual se instala la unidad de compresión, con succión de aceite directa que asegura una lubricación instantánea al arranque.
- Control dual automático, con temporizador para permitir hasta 10 arranques por hora. Velocidad constante (carga-no carga) y arranque-paro automático.
- Enfriador de aceite tipo radiador de aluminio con motorventilador integrado, que no sobrecarga el motor principal
- Separador de agua tipo ciclónico con dren automático.
- Válvula termostática de paso completo
- Válvula de presión mínima
- Mirilla de Nivel de Lubricante
- Mirilla de retorno de lubricante recuperado
- Interruptor por alta temperatura de aire/aceite
- Lubricante sintético de 8000 horas o un año de operación
- Motor eléctrico APDG (3 y 5 HP) FS SI, 220-440V/3F/60HZ con arrancador magnético a pleno voltaje con reelevador de sobrecarga
- Motor eléctrico TCCV (7.5 a 30 HP)FS SI, 220-440V/3F/60HZ con arrancador de estado sólido de rampa suave
- Microprocesador con boton de paro de emergencia
- Todo el equipo montado sobre base de acero estructural reforzado evitando así una cimentación especial y puede ser montado en piso firme que soporta su propio peso.
- Tanque de almacenamiento con capacidad de 235 lts (Smartik 3-5)

Compresores Rotativos de Tornillo





Panel Electrónico de Control

Sistema de monitoreo del compresor
Verifica temperatura del aceite y presión.
Horas de trabajo, en carga y en vacío.
Tiempo de mantenimiento.
Protección IP64



Secador Refrigerativo Integrado (Opcional)

Punto de rocío de 3° C
Cumplimiento de la norma ISO8573.1 Clase 1.4.1
Prefiltro Coalescente 1 micron
Postfiltro Coalescente 0.01 micrones
Refrigerante R134a, ecológico.



Enfriamiento por Aire

1/4 Aire - 3/4 Aceite
Motoventilador axial silencioso
Óptimo flujo de enfriamiento del aire y aceite
Menor Temperatura del aire a la descarga
Controlado por sensor de temperatura
Fácil acceso, libre de mantenimiento



Tablero de control

Arrancador Inteligente
Sensor de fases
Sensor de temperatura
Sensor de Presión
Protección NEMA12



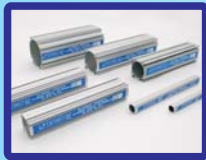
Unidad de compresión

Unidades de compresión 4+5
Recipiente separador aire/aceite integrado hasta 15 HP
Reducción de costos de mantenimiento
3 años de garantía
Lubricante sintético, 8000 horas de operación



Separador de Humedad

Tipo Vortex, para separación de líquidos del aire
Fabricado en aluminio extruido con alocromado
Eficiencia del 99%
Dren Automático de Condensados
Sin elemento, nula caída de presión



Interconexión

Tubería de Aluminio y conexiones de Latón cromado
Eliminación de óxidos e impurezas no deseadas
Menor cantidad de conectores externos
Baja caída de presión en conducción de aire y lubricante



Cabina Acústica

Prefiltro ambiental integrado
Reducción máxima de nivel sonoro
70 db(A) en todos los modelos
Fácil acceso
Protección total



Simple y Compacto por Diseño



SMARTiik

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	3L	3H	5L	5H	7.5L	7.5H	10L	10H	15L	15H	20L	20H	25L	25H	30L	30H
Presión BAR (PSIG)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)	8 (116)	10 (150)
Capacidad lts/min (ACFM) **	400 (14)	340 (12)	600 (21)	500 (18)	800 (28)	680 (24)	1050 (37)	960 (34)	1600 (56)	1400 (50)	2350 (83)	2180 (77)	3000 (106)	2720 (96)	3430 (121)	3115 (110)
Potencia KW (HP)	2.2 (3)	2.2 (3)	3.7 (5)	3.7 (5)	5.6 (7.5)	5.6 (7.5)	7.5 (10)	7.5 (10)	11 (15)	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18.6 (25)	18.6 (25)	22 (30)	22 (30)
Perfil Tornillos Macho/Hembra	_____							4 + 5 TIPO N				_____				
Características Eléctricas	_____							220-440V/3F/60HZ				_____				
Calidad del Aire comprimido a la descarga	_____							≤ 2 PPM				_____				
Peso (Kgs)	170	170	170	170	180	180	190	190	215	215	300	300	330	330	370	370

Dimensiones



	SMARTiik 3-5	SMARTiik 7-10-15	SMARTiik 20-25-30
Largo (Mts)	1.25	0.80	0.90
Ancho (Mts)	0.55	0.55	0.80
Alto (Mts)	1.46	0.84	1.20

** De acuerdo a norma ISO1217 Anexo B 1996